



# CERTYFIKAT

nr UN/16/1573/17

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań**  
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

3H1/Y/100/...\*/PL/COBRO 1573/OMAP

**Nazwa opakowania:**

kanister typ P-5 o poj. 5,0 dm<sup>3</sup> z PE-HD Hostalen ACP 5831D (min. masa 165 g - maks. masa 177 g) wg rys. 97069-01 z nakrętką  $\phi$ 38 wykonaną z PE-HD Hostalen ACP 5831D wg rys. 98069-01 oraz uszczelką ze spienionego PE, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

**Dokument identyfikujący:**

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „OMAPLAST” Sp. z o.o., Pożdżenice 34, 97-425 Żelów
- Producent opakowania: „OMAPLAST” Sp. z o.o., Pożdżenice 34, 97-425 Żelów
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR-2015 i RID-2015
- Program certyfikacji COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 109/DOT/2016 i 110/DOT/2016
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/2-UN/16 z dnia 2016.02.01
- Termin ważności certyfikatu od 2017.06.01 do 2018.05.31

Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

\* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

*sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej ( wg numeru identyfikacyjnego ONZ )*

*Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.*

KIEROWNIK  
Centrum Certyfikacji Opakowań

*mgr inż. Andrzej Milewski*



DYREKTOR  
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań

*prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk*

Warszawa, 2017.02.02