

Omaplast Sp. z o.o.	Specyfikacja Techniczna	ST
Data 2019-03-05	Butelka BO-1.0L Ø38	Wydanie 6

Opracował : Dominik Głębicki

SPECYFIKACJA TECHNICZNA - Butelka BO-1.0L Ø38

OPIS TECHNICZNY

Butelka BO-1.0L Ø 38 współpracująca z zakrętką Ø 38, wykonana jest w procesie wytłaczania z rozdmuchem.

Zaaprobowane polimery: PEHD

PKWiU: 25.22.15-50.29

PODZIAŁ I OZNACZENIE

Butelki dzielą się pod względem masy, koloru i przeznaczenia. Przykładowe oznaczenie:

10600 Butelka BO-1.0L Ø38 / 40 gram / bezbarwna

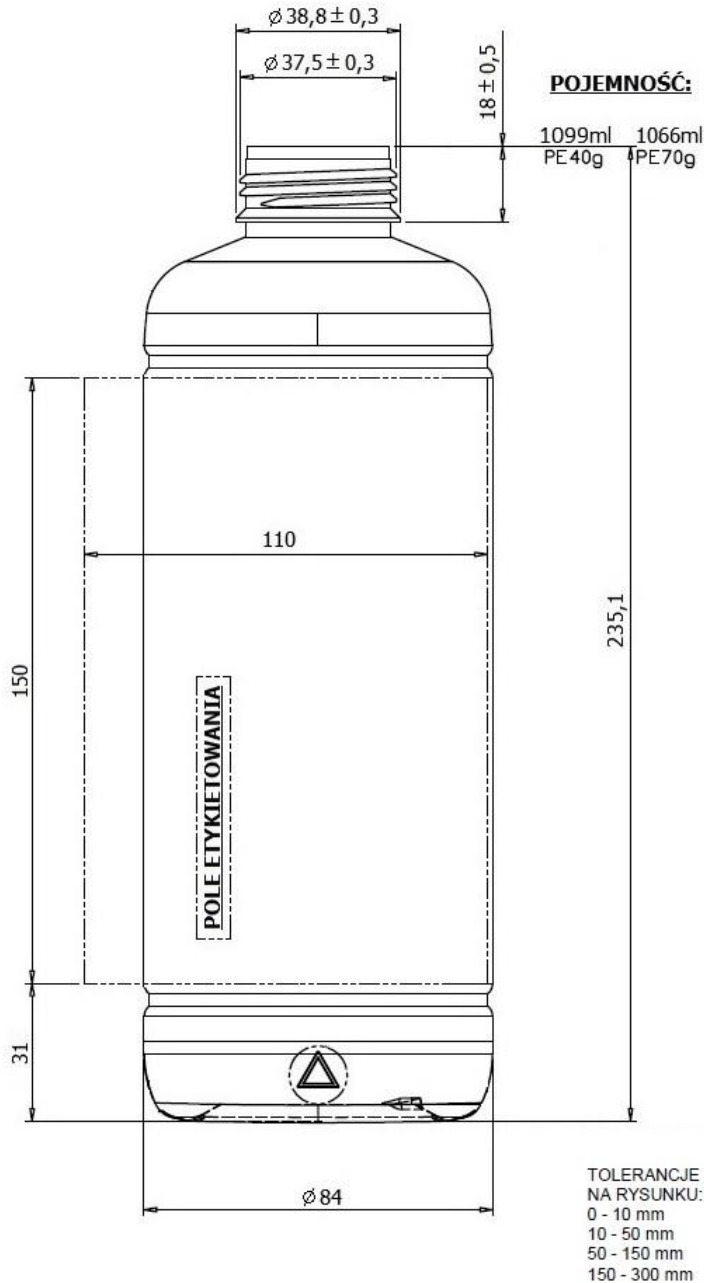
10601 Butelka BO-1.0L Ø38 / 40 gram TW/ bezbarwna

10661 Butelka BO-1.0L Ø38 / 65 gram TW/ bezbarwna

11206 Butelka BO-1.0L Ø38 / 50 gram TW / BIAŁA z paskiem i etykietą IML

KONSTRUKCJA

Konstrukcja butelki jest zgodna z rys:



MASA

Masa butelki zależnie od wykonania posiada swoją tolerancję, przykładowo:

- 10600 Butelka BO-1.0L Ø38 / 40 gram / bezbarwna – tolerancja -3/+2 g
- 10601 Butelka BO-1.0L Ø38 / 40 gram TW/ bezbarwna – tolerancja -3/+2 g,
- 10661 Butelka BO-1.0L Ø38 / 65 gram TW/ bezbarwna – tolerancja -3/+2 g,
- 11206 Butelka BO-1.0L Ø38 / 50 gram TW / BIAŁA z paskiem widoku i etykietą IML
– tolerancja -3/+2 g,

WYMAGANIA

1.1 Materiał

Butelka wyprodukowana jest z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE) renomowanych producentów.

1.2 Wygląd zewnętrzny

Powierzchnia butelki powinna być gładka, bez pęknięć, wgłębień, szczelin, dziur, słabych miejsc, zadziorów, wykrzywień, zanieczyszczeń, zniekształceń.

1.3 Barwa

Biała, jednolita, bez przebarwień – wg ustalonego wzoru.

Opcjonalnie, możliwe jest wykonanie z paskiem wizyjnym dla kontroli poziomu cieczy.

1.4 Kształt i wymiary

Kształt i wymiary butelek powinny być zgodne z wymiarami podanymi w dokumentacji konstrukcyjnej (*rysunek powyżej*).

Minimalna grubość ścianek wynosi 0,3 mm.

1.5 Szczelność wyrobu

Badanie należy wykonać, doprowadzając do wnętrza butelki zamkniętej zakrętką z założoną uszczelką przy dokręcaniu z momentem siły = 4÷5 Nm i zanurzonej w wodzie, powietrze o ciśnieniu 0,2 at.

W czasie 5 minut nie powinny wydobywać się pęcherzyki powietrza z butelki zamkniętej zakrętką i zanurzonej w wodzie. Obecność pęcherzy powietrza świadczy o nieszczelności. Podczas odkręcania zakrętki opaska musi się naderwać lub całkowicie zerwać.

1.6 Cechowanie

Każda butelka jest oznaczona podczas procesu produkcyjnego nr gniazda.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

1.1 Pakowanie

Butelki są pakowane na paletach i tacach tekturowych: Taca 149 paleta 1341 lub **1490** (*rekomendowana*) szt. Całość zabezpieczona jest folią stretch lub w sposób określony wymogami klienta.

Sugerowany sposób konfekcjonowania opakowań po napełnieniu – maks. 3 warstwy.

Każde opakowanie – paleta lub opakowanie zbiorcze innego systemu pakowania zaopatrzone jest w przywieszkę produkcyjną zawierającą następujące dane:

- a) nazwa producenta lub znak firmowy,
- b) nazwa wyrobu,
- c) ilość szt.
- d) data produkcji,
- e) numer partii,

1.2 Przechowywanie

Butelki należy przechowywać w magazynach krytych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych w temperaturze do 40°C.

1.3 Składowanie

Palety z wyrobami składa się tak by zachowana była stabilność ładunku i jednorodność partii.

1.3 Transport

Spakowane butelki należy przewozić środkami transportu w sposób zabezpieczający przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem.

Data utworzenia 2019-03-05