

| | | |
|---------------------|-------------------------|-----------|
| Omaplast Sp. z o.o. | Specyfikacja Techniczna | ST |
| Data 2019-03-05 | Butelka BOP-1.0L Ø28 | Wydanie 1 |

Opracował : Dominik Głębicki

SPECYFIKACJA TECHNICZNA - Butelka BOP-1.0L Ø28

OPIS TECHNICZNY

Butelka BOP-1.0L Ø 28 współpracująca z zakrętką Ø 28, wykonana jest w procesie wytłaczania z rozdmuchem.

Zaaprobowane polimery: PEHD

PKWiU: 25.22.15-50.29

PODZIAŁ I OZNACZENIE

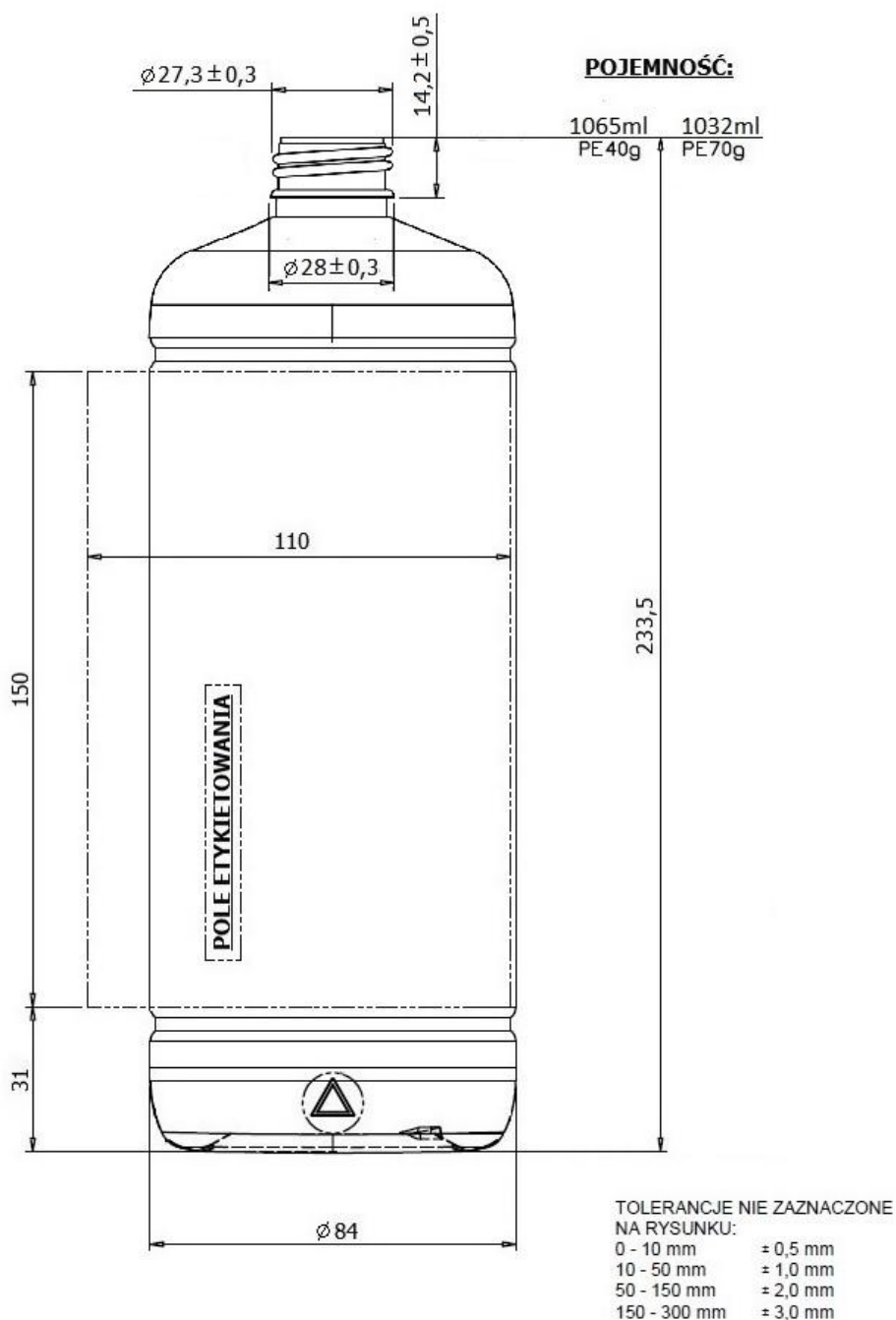
Butelki dzielą się pod względem masy, koloru i przeznaczenia. Przykładowe oznaczenie:

10620 Butelka BOP-1.0L Ø28 / 40 gram / bezbarwna

10621 Butelka BOP-1.0L Ø28 / 40 gram TW/ bezbarwna

KONSTRUKCJA

Konstrukcja butelki jest zgodna z rys:



MASA

Masa butelki zależnie od wykonania posiada swoją tolerancję, przykładowo:
10620 - Butelka BOP-1.0L Ø28 / 40 gram / bezbarwna – tolerancja -3/+2 g
10621 - Butelka BOP-1.0L Ø28 / 40 gram TW/ bezbarwna – tolerancja -3/+2 g,

WYMAGANIA

1.1 Materiał

Butelka wyprodukowana jest z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE) renomowanych producentów.

1.2 Wygląd zewnętrzny

Powierzchnia butelki powinna być gładka, bez pęknięć, wgłębień, szczelin, dziur, słabych miejsc, zadziorów, wykrzywień, zanieczyszczeń, zniekształceń.

1.3 Barwa

Biała, jednolita, bez przebarwień – wg ustalonego wzoru.

Opcjonalnie, możliwe jest wykonanie z paskiem wizyjnym dla kontroli poziomu cieczy.

1.4 Kształt i wymiary

Kształt i wymiary butelek powinny być zgodne z wymiarami podanymi w dokumentacji konstrukcyjnej (*rysunek powyżej*).

Minimalna grubość ścianek wynosi 0,3 mm.

1.5 Szczelność wyrobu

Badanie należy wykonać, doprowadzając do wnętrza butelki zamkniętej zakrętką z założoną uszczelką przy dokręcaniu z momentem siły = 4÷5 Nm i zanurzonej w wodzie, powietrze o ciśnieniu 0,2 at.

W czasie 5 minut nie powinny wydobywać się pęcherzyki powietrza z butelki zamkniętej zakrętką i zanurzonej w wodzie. Obecność pęcherzy powietrza świadczy o nieszczelności. Podczas odkręcania zakrętki opaska musi się naderwać lub całkowicie zerwać.

1.6 Cechowanie

Każda butelka jest oznaczona podczas procesu produkcyjnego nr gniazda.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

1.1 Pakowanie

Butelki są pakowane na paletach i tacach tekturowych: Taca 149 paleta 1341 lub **1490** (*rekomendowana*) szt. Całość zabezpieczona jest folią stretch lub w sposób określony wymogami klienta.

Sugerowany sposób konfekcjonowania opakowań po napełnieniu – maks. 3 warstwy.

Każde opakowanie – paleta lub opakowanie zbiorcze innego systemu pakowania zaopatrzone jest w przywieszkę produkcyjną zawierającą następujące dane:

- a) nazwa producenta lub znak firmowy,
- b) nazwa wyrobu,
- c) ilość szt.
- d) data produkcji,
- e) numer partii,

1.2 Przechowywanie

Butelki należy przechowywać w magazynach krytych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych w temperaturze do 40°C.

1.3 Składowanie

Palety z wyrobami składa się tak by zachowana była stabilność ładunku i jednorodność partii.

1.3 Transport

Spakowane butelki należy przewozić środkami transportu w sposób zabezpieczający przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem.

Data utworzenia 2019-03-05