

Omaplast Sp. z o.o.	Specyfikacja Techniczna	ST
Data 2023-04-24	Butelka B-1.0L Ø38	Wydanie 1

Opracował : Dominik Głąbicki

SPECYFIKACJA TECHNICZNA - Butelka B-1.0L Ø38

OPIS TECHNICZNY

Butelka B-1.0L Ø 38 współpracująca z zakrętką Ø 38, wykonana jest w procesie wytłaczania z rozdmuchem.

Zaaprobowane polimery: PEHD

PKWiU: 25.22.15-50.29

PODZIAŁ I OZNACZENIE

Butelki dzielą się pod względem masy, koloru i przeznaczenia. Przykładowe oznaczenie:

10200 Butelka B-1.0L Ø38 / 40 gram / bezbarwna

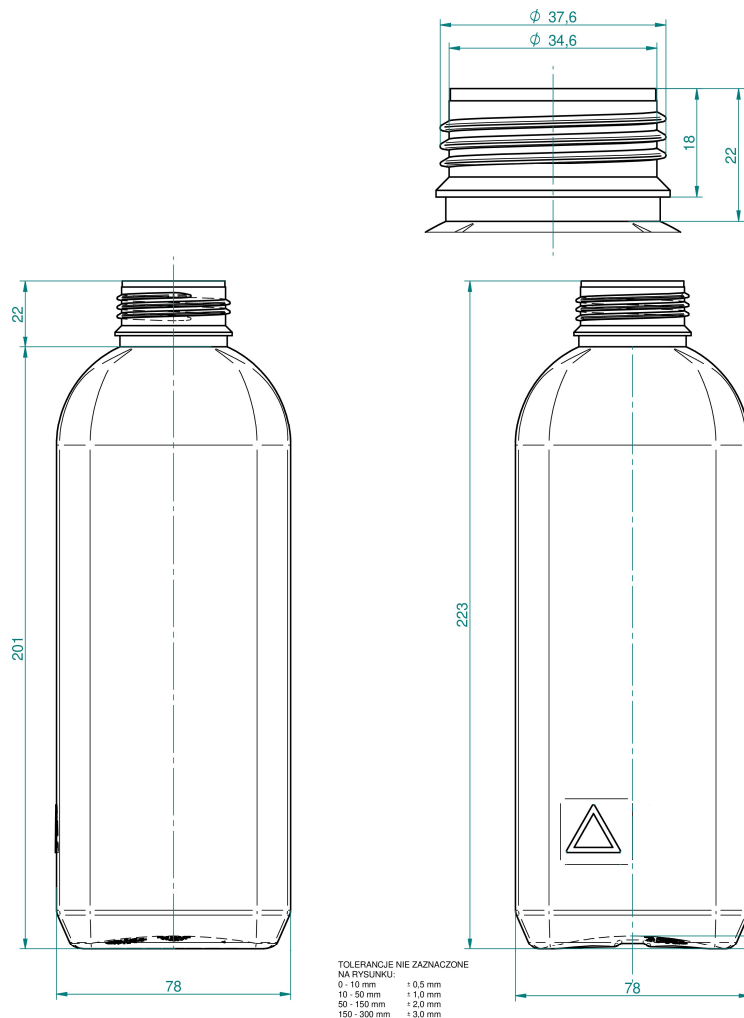
10201 Butelka B-1.0L Ø38 / 40 gram TW/ bezbarwna

10262 Butelka B-1.0L Ø38 / 70 gram TW/**UN** bezbarwna

10263 Butelka B-1.0L Ø38 / 70 gram TW/**UN** BIAŁA z paskiem widoku

KONSTRUKCJA

Konstrukcja butelki jest zgodna z rys:



MOŻLIWOŚĆ ETYKIETOWANIA IML (In-Mold Labeling)

MASA

Masa butelki zależnie od wykonania posiada swoją tolerancję, przykładowo:

10200 Butelka B-1.0L Ø38 / 40 gram / bezbarwna – tolerancja -3 g

10201 Butelka B-1.0L Ø38 / 40 gram TW/ bezbarwna – tolerancja -3 g,

10262 Butelka B-1.0L Ø38 / 70 gram TW/**UN** bezbarwna – tolerancja +2 g,

10263 Butelka B-1.0L Ø38 / 70 gram TW/**UN** BIAŁA z paskiem widoku – tolerancja +2 g,

WYMAGANIA

1.1 Materiał

Butelka wyprodukowana jest z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE) renomowanych producentów.

1.2 Wygląd zewnętrzny

Powierzchnia butelki powinna być gładka, bez pęknięć, wgłębień, szczelin, dziur, słabych miejsc, zadziorów, wykrzywień, zanieczyszczeń, zniekształceń.

1.3 Barwa

Jednolita, bez przebarwień – wg ustalonego wzoru.

Opcjonalnie, możliwe jest wykonanie z paskiem wizyjnym dla kontroli poziomu cieczy.

1.4 Kształt i wymiary

Kształt i wymiary butelek powinny być zgodne z wymiarami podanymi w dokumentacji konstrukcyjnej (*rysunek powyżej*).

Minimalna grubość ścianek wynosi 0,3 mm.

1.5 Szczelność wyrobu

Badanie należy wykonać, doprowadzając do wnętrza butelki zamkniętej zakrętką z założoną uszczelką przy dokręcaniu z momentem siły = 4÷5 Nm i zanurzonej w wodzie, powietrze o ciśnieniu 0,2 at.

W czasie 5 minut nie powinny wydobywać się pęcherzyki powietrza z butelki zamkniętej zakrętką i zanurzonej w wodzie. Obecność pęcherzy powietrza świadczy o nieszczelności. Podczas odkręcania zakrętki opaska musi się naderwać lub całkowicie zerwać.

1.6 Cechowanie

Każda butelka jest oznaczona podczas procesu produkcyjnego nr gniazda.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

1.1 Pakowanie

Butelki są pakowane na paletach i tacach tekturowych: Taca 150 paleta **1500** (*rekomendowana*) lub 1650 szt. Całość zabezpieczona jest folią stretch lub w sposób określony wymogami klienta.

Sugerowany sposób konfekcjonowania opakowań po napełnieniu – maks. 3 warstwy.

Każde opakowanie – paleta lub opakowanie zbiorcze innego systemu pakowania zaopatrzone jest w przywieszkę produkcyjną zawierającą następujące dane:

- a) nazwa producenta lub znak firmowy,
- b) nazwa wyrobu,
- c) ilość szt.
- d) data produkcji,
- e) numer partii,

1.2 Przechowywanie

Butelki należy przechowywać w magazynach krytych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych w temperaturze do 40°C.

1.3 Składowanie

Palety z wyrobami składa się tak by zachowana była stabilność ładunku i jednorodność partii.

1.3 Transport

Spakowane butelki należy przewozić środkami transportu w sposób zabezpieczający przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem.