

Omaplast Sp. z o.o.	<b>Specyfikacja Techniczna</b>	<b>ST</b>
Data 2022-01-21	Zakrętka Ø 38 bezpieczna z plombą	Wydanie 1

Opracował : Dominik Głębicki

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA - Zakrętka Ø 38 bezpieczna z plombą

## OPIS TECHNICZNY

Zakrętka typu Ø 38 bezpieczna z plombą, współpracująca z butelkami i kanistrami z gwintem Ø 38, wykonana w procesie formowania wtryskowego.

Zaaprobowane polimery : PEHD

PKWiU: 25.22.15-50.29

## PODZIAŁ I OZNACZENIE

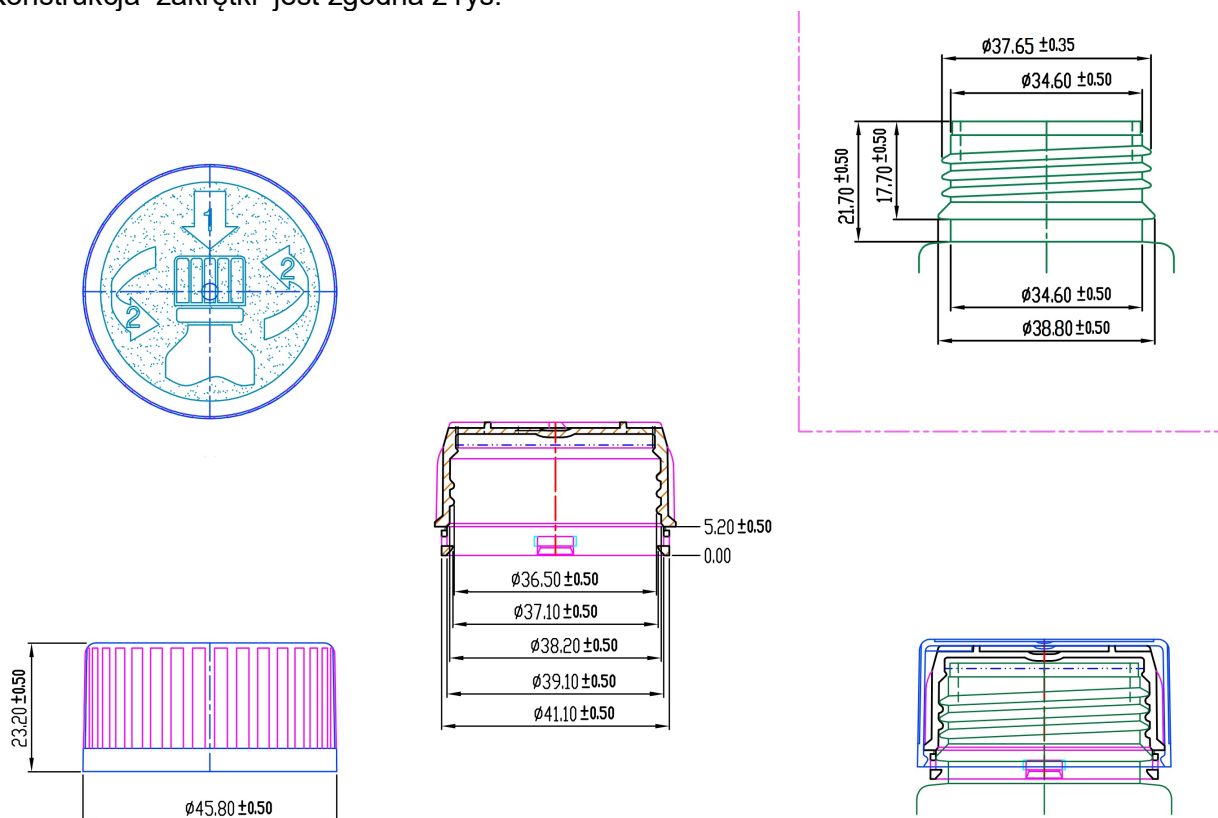
Zakrętki dzielą się pod względem koloru i przeznaczenia:

Oznaczenia :

Np. 20130 Zakrętka Fi 38 bezpieczna z plombą niebieska z uszczelką

## KONSTRUKCJA

Konstrukcja zakrętki jest zgodna z rys:



## WYMIARY (i ich tolerancje)

Średnica wewnętrzna :

fi 36,5 (+0,5/-0,5) [mm]

Średnica zewnętrzna :

fi 45,8 (+0,5/-0,5) [mm]

Wysokość :

23,2 (+0,5/-0,5) [mm]

## MASA

Masa nakrętki z uszczelką

ok. 10,0-11,0 g

## **WYMAGANIA**

### **1.1 Materiał**

Elementy składowe zakrętki wykonane są z polietylenu dużej gęstości HDPE metodą wtrysku .

Nakrętka produkowana jest w kolorach na bazie barwników PE

### **1.2 Wygląd zewnętrzny**

Powierzchnia zakrętki powinna być gładka, bez pęknięć, wgłębień, szczelin, dziur, słabych miejsc, zadziorów, wykrzywień, zanieczyszczeń, zniekształceń.

### **1.3 Barwa**

Jednolita, bez przebarwień – wg ustalonego wzoru. Środek zakrętki transparentny.

### **1.4 Cechowanie**

Każda nakrętka (środek i kołpak) jest oznaczona podczas procesu produkcyjnego nr gniazda.

### **1.5 Moment dokręcający**

Każda nakrętka (środek i kołpak, traktowane jako całość) po aplikacji na opakowanie typu butelka lub kanister, może być dokręcana momentem w przedziale 5-7 Nm.

## **PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

### **1.1 Pakowanie**

Zakrętki są pakowane w kartony po 1000 sztuk (dawniej 1100 sztuk), a następnie kartony są układane na palecie

Każde opakowanie – karton zaopatrzone jest w przywieszkę produkcyjną zawierająca następujące dane:

- a) nazwa producenta lub znak firmowy,
- b) nazwa wyrobu,
- c) ilość szt.
- d) data produkcji,
- e) numer partii,

### **1.2 Przechowywanie**

Zakrętki należy przechowywać w magazynach krytych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych w temperaturze do 40°C.

### **1.3 Składowanie**

Palety z wyrobami składa się tak by zachowana była stabilność ładunku i jednorodność partii. Wysokość składowania - 1 warstwa, lub pojedyncze kartony w taki sposób ,żeby zachować stabilność ładunku i nie dopuścić do załamania kartonów.

### **1.3 Transport**

Spakowane zakrętki należy przewozić środkami transportu w sposób zabezpieczający przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem.

*Data utworzenia 2022-01-21*